MANUAL DE INTRUCCIONES y MANTENIMIENTO
OPERATION AND SERVICE MANUAL

COMPRESORES DE PISTÓN INSONORIZADOS
SILENT20M – SILENT30 – SILENT40 – SILENT55 – SILENT75 – SILENT100

P. Ind. Sud. Av del Vallés, 51-53
08440 CARDEDEU (Barcelona)
Tel. 938 444 600
Fax. 938 444 152
pintuc@pintuccompresores.com

Paseo Imperial, 15
28005 MADRID
Tel. 913 643 330
Fax. 913 643 589
pintucdos@pintuccompresores.com

www.pintuccompresores.com

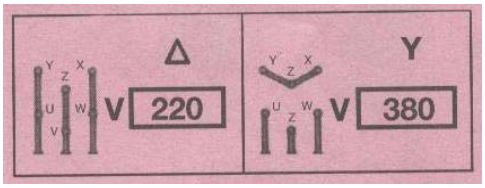
INSTALACIÓN

Comprobar que la tensión de alimentación del motor corresponde a la tensión de la línea.
Comprobar que la clavija venga conectada a una toma provista de tierra.
Para los electrocompresores trifásicos controlar al arrancar el compresor que el sentido de rotación sea igual a aquel indicado por la flecha puesta sobre el motor eléctrico. La eventual inversión del sentido de rotación se obtiene cambiando las conexiones de dos de las tres fases.
El compresor debe ser instalado en un local bien ventilado y apartado del hielo, lluvia o polvo.
Para los compresores de correa es importante que estén distantes a la pared, al menos 40 cm, de modo que se obtenga una optima ventilación y un eficaz enfriamiento.
Controlar antes del arranque el nivel de aceite, añadir si es necesario aceite motor SAE 30 o multigrado 10/50.
Para los compresores coaxiales o directos, atornillar el filtro de aire.
Efectuados los controles indicados, poner en marcha el compresor y dejarlo en marcha durante al menos 5 minutos con el grifo de purga abierto.

<u>IMPORTANTE PARA LOS COMPRESORES MONOFÁSICO</u>
Para parar el compresor no desenchufar nunca la clavija del enchufe, sino actuar sobre el pulsador del presostato, empujando abajo.
Para obtener el arranque del compresor después de haber introducido la clavija actuar sobre el pulsador ubicado sobre el presostato levantándolo.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Los electrocompresores trifásicos están conectados a 380V trifásico a estrella. En el caso de que la tensión de alimentación sea 220V trifásica hay que modificar las conexiones de la placa de bornes según el esquema siguiente:



MANTENIMIENTO

Después de un rodaje de 2 horas, se aconseja apretar de nuevo los tornillos de la culata y comprobar el nivel de aceite.
Después de las primeras 100 horas de trabajo, sustituir el aceite de rodaje.
Cada semana revisar el nivel de aceite y descargar la condensación del depósito mediante el grifo de purga, que está en la parte inferior del calderín o en el grifo inferior del panel de mandos.
Cada 1000 horas de trabajo sustituir el aceite.

FUNCIONAMIENTO ANORMAL

Antes de efectuar cualquier control o intervención, desenchufarlo de la corriente y vaciar el calderín.

1) Pérdida de aire por debajo del presostato: este problema depende del desgaste del taco de la válvula de retención. Solución: 1. Vaciar el calderín completamente; 2. Desenroscar el tapón de la válvula de retención; 3. Pulir el taco de goma y la base de la válvula o sustituir si está rota o con fisuras; 4. Volver a montar cuidadosamente todo.

2) El compresor carga poco o se calienta demasiado la culata: desmontar la culata y revisar las juntas y las válvulas.

3) El regulador de aire no funciona. Solución: Si está rota la membrana de goma del interior del regulador de presión o mal posicionada, entonces vaciar el calderín, desmontar la parte superior del regulador y sustituir o volver a poner en orden la membrana.

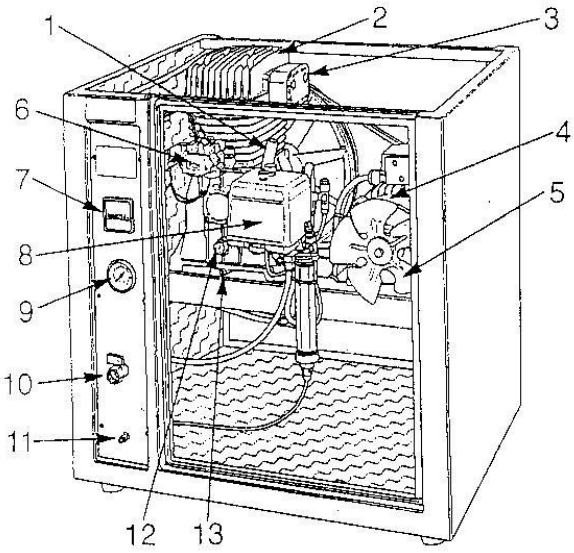
4) Al compresor le cuesta arrancar: Comprobar la tensión de la línea eléctrica. Si el compresor está conectado a un alargo eléctrico, la sección de este, debe ser superior a la del cable del compresor.
Para los compresores monofásicos es importante evitar el uso de alargos de corriente.

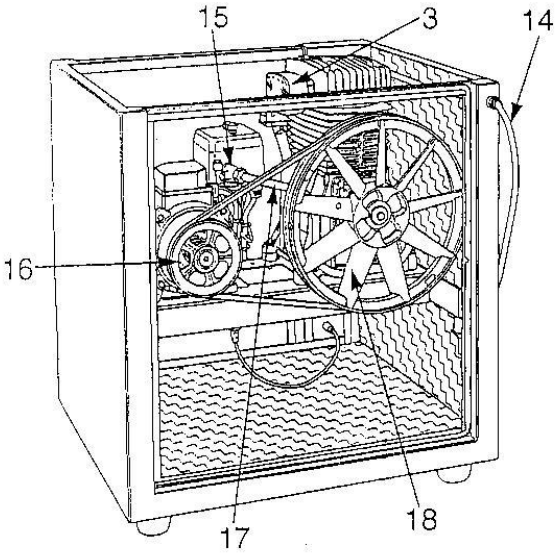
NORMAS DE SEGURIDAD

Antes de utilizar el compresor es necesario comprender como poner en marcha y parar el compresor y todas las maniobras necesarias para su buen funcionamiento.
Evitar utilizar el compresor sin previa explicación de su modo de empleo.
Antes de poner en marcha el compresor es necesario efectuar siempre los controles preventivos (instalación) para evitar accidentes o daños.
Mantener el compresor alejado del alcance de niños o animales.
No tocar la culata ni el tubo colector del compresor mientras el compresor esté en funcionamiento o recién parado, de esta forma evitaremos posibles quemaduras debido a la elevada temperatura que alcanzan estos componentes.
No dirigir el chorro de aire hacia personas o animales.
No utilizar el compresor cerca de objetos inflamables.
Es peligroso transportar el compresor con presión en el depósito.
Antes de efectuar cualquier intervención al compresor asegurarse de que se haya vaciado el depósito de aire y que esta desconectado de la corriente eléctrica.
Si el compresor no está siendo utilizado, es mejor desconectarlo de la red.

GARANTÍA

Este compresor se suministra regularmente probado, y esta garantizado durante 12 meses desde la fecha de compra.
La garantía excluye cualquier responsabilidad por daños de forma directa o indirecta a personas o cosas, se limita únicamente a defectos de construcción o de trabajo y deja de tener efecto en cuanto las piezas han sido desmontadas, manipuladas o sometidas a reparaciones efectuadas por personal no autorizado.
Comercial PINTUC, s.l. dispone de Servicios de Asistencia Técnica por todo el territorio Español.
La garantía se aplica solo si el propietario esta al corriente de pago.
Todos los gastos de transporte se entienden a cargo del propietario.
Están excluidas de garantía los MOTORES ELÉCTRICOS, PRESOSTATOS y todas las partes sujetas a un desgaste por su propio uso.
La garantía no cubre una avería por uso indebido del compresor.





PARTES BÁSICAS a CONOCER DEL COMPRESOR

1 . *TAPON CARGA ACEITE*
2. *CABEZAL*
3. *FILTRO DE AIRE*
4. *MOTOR ELÉCTRICO*
5. *VENTILADOR MOTOR*
6. *INTERRUPTOR GENERAL*
7. *CONTADOR de HORAS*
8. *PRESOSTATO*
9. *MANOMETRO*
10. *GRIFO DE LINEA*
11. *GRIFO DE PURGA*
12. *TAPON NIVEL ACEITE*
13. *TAPON DESAGUE ACEITE*
14. *CABLE LINEA ELÉCTRICA*
15. *VÁLVULA de RETENCIÓN*
16. *POLEA*
17. *TUBO COLECTOR*
18. *VOLANTE*